

Оглавление

Введение	3
Глава 1. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОСОБЕННОСТИ ИХ ОРГАНИЗАЦИИ	6
1.1. Характеристика технологических процессов изготовления швейных изделий	6
1.2. Характеристика исходных материалов технологических процессов изготовления швейных изделий	10
1.3. Способы формообразования деталей одежды	23
1.4. Способы формозакрепления деталей одежды	28
Контрольные вопросы к главе 1	33
Библиографический список к главе 1	34
Глава 2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ ОТДЕЛКИ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ	36
2.1. Значение отделки в художественном оформлении одежды	36
2.2. История возникновения и развития отделки в одежде	37
2.3. Классификация видов отделки	53
2.4. Зависимость отделки одежды от ее стилевой принадлежности	56
2.5. Отделка изделий из трикотажных полотен	59
2.5.1. Виды отделки изделий из трикотажных полотен	59
2.5.2. Технологические процессы отделки изделий из трикотажных полотен	65
2.6. Отделка швейных изделий из меха	74
2.6.1. Виды отделки швейных изделий из меха	74

2.6.2. Технологические процессы отделки изделий из меха	78
2.7. Отделка швейных изделий из кожи	84
2.7.1. Виды отделки швейных изделий из кожи	84
2.7.2. Технологические процессы отделки швейных изделий из кожи	86
2.8. Отделка изделий из комплексных материалов	94
Контрольные вопросы к главе 2	95
Библиографический список к главе 2	96
Глава 3. ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБЪЕМНОЙ ОТДЕЛКИ В ИЗДЕЛИЯХ ИЗ ТРИКОТАЖНЫХ ПОЛОТЕН	98
3.1. Разработка схемы технологического процесса получения объемной отделки в изделиях из трикотажных полотен	98
3.2. Последовательность работ при разработке технологического процесса получения объемной отделки	100
3.3. Теоретический анализ деформированного состояния трикотажного полотна	104
3.4. Модель процесса производственного проектирования трикотажных изделий с объемной отделкой	110
3.4.1. Структура модели	110
3.4.2. Характеристика информации, содержащейся в базе знаний и базе данных	112
3.4.3. Характеристика объекта проектирования	120
3.4.4. Характеристика объекта изготовления	122
3.4.5. Характеристика объекта эксплуатации	126
Контрольные вопросы к главе 3	136
Библиографический список к главе 3	137
Глава 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ	139
4.1. Методика выбора швейной машины	139
4.1.1. Технологическое назначение швейной машины	140
4.1.2. Виды обрабатываемых материалов	141

4.1.3.	Тип стежка и геометрия строчки	142
4.1.4.	Вид механизма перемещения материала	148
4.1.5.	Показатели автоматизации	149
4.1.6.	Показатели производительности	150
4.1.7.	Дополнительные конструктивные возможности	151
4.2.	Оборудование для технологических процессов изготовления швейных изделий из трикотажных полотен	152
4.3.	Оборудование для технологических процессов изготовления швейных изделий из меха	157
4.4.	Оборудование для технологических процессов изготовления швейных изделий из кожи	158
4.5.	Оборудование для технологических процессов изготовления швейных изделий из комплексных материалов	160
4.6.	Оборудование для технологических процессов изготовления швейных изделий из нетканых материалов	161
	Контрольные вопросы к главе 4	162
	Библиографический список к главе 4	163

Приложения	164
----------------------	-----