

Содержание

	Стр.
Введение	8
Общая схема микробиологической переработки углеродсодержащего сырья в этанол.	11
Ферментативный гидролиз крахмалсодержащего сырья и лигноцеллюлозы	14
Биохимические особенности спиртового брожения дрожжей и бактерий.	28
Использование консорциумов микроорганизмов при биотрансформации углеводсодержащего сырья в этиловый спирт.	30
Использование иммобилизованных клеток микроорганизмов при биосинтезе этилового спирта.	39
Создание генетически измененных штаммов спиртообразующих дрожжей и бактерий.	46
Интенсификация периодического и непрерывного процессов брожения.	48
Комплексное использование многокомпонентного субстрата и отходов спиртового производства.	53
Оптимизация технологии получения этилового спирта на основе математического моделирования процессов	61
Процесс ректификации спирта и его аппаратурное оформление.	69
Методы математического моделирования и технологического расчета процесса ректификации.	76
Задачи оптимизации ректификации и очистки этилового спирта.	82
Заключение.	85
Литература.	86