

## ОГЛАВЛЕНИЕ

Предисловие .....	4
Введение .....	5
<b>Глава 1. Требования к сварочному оборудованию со следящими системами и к точности позиционирования сварочного инструмента относительно линии стыка .....</b>	<b>9</b>
<b>Глава 2. Разновидности следящих систем ориентации сварочного инструмента и их классификация .....</b>	<b>16</b>
2.1. Следящие системы с копирными датчиками прямого и непрямого действия .....	16
2.2. Системы с копирными датчиками для дуговой наплавки .....	26
2.3. Системы непрямого действия с бесконтактными датчиками .....	30
2.3.1. Функциональные схемы следящих систем .....	30
2.3.2. Системы с электромагнитными датчиками .....	34
2.3.3. Системы с дуговыми датчиками .....	48
2.3.4. Системы с оптико-электронными датчиками .....	92
<b>Глава 3. Автоматизированные и роботизированные комплексы при автоматической сварке .....</b>	<b>156</b>
3.1. Системы технического зрения в роботизированных комплексах .....	156
3.2. Тенденции развития систем ориентации инструмента относительно стыка в структуре сварочных комплексов .....	163
Литература .....	166